



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Ultima-Tig-Cut

Für präzises Schleifen und Kürzen von Wolframelektroden
für das WIG-Schweißen



- umweltfreundliches Auffangen von Schleifstaub beim Schleifen und Kürzen
- Präzises Schleifen und Kürzen von Elektroden
- Minimaler Verbrauch von Elektroden
- Perfekt geschliffene Winkel

inelco
grinders
The way to grind



ULTIMA-TIG-CUT - effizientes, sicheres und hochwertiges Schleifen und Kürzen von Wolframelektroden

Umweltfreundlich und sicher

Der ULTIMA-TIG-CUT ist eine umweltfreundliche Nassschleifmaschine und ein Kürzer für Wolframelektroden zum WIG-Schweißen mit einer minimalen Verschwendung von teuren Elektroden. Der ULTIMA-TIG-CUT verfügt über einen einzigartigen Staubfangbehälter, der automatisch die giftigen Staubpartikel auffängt und eine fachgerechte Entsorgung ermöglicht.

Abkürzer

Durch den ULTIMA-TIG-CUT ist es einfach, Elektroden spitzen mit den präzisen Winkel und der genauen Länge für alle speziellen WIG-Schweißaufgaben, einschließlich Roboter- und Orbitalschweißen, zu produzieren.

Hochwertig

Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das einzigartige Spannsystem wird die Elektrode zentriert, und korrekt in der Längsrichtung der Elektrode auf der Lauffläche der Diamantscheibe geschliffen. Ein präziser Winkel an der Elektroden Spitze ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen, wodurch die Lebensdauer der Elektrode verlängert wird.

Einfache Bedienung

Es ist möglich, die Elektrode zu schleifen und zu kürzen, ohne die Elektrode aus dem Halter zu entfernen. Somit ist die Handhabung sehr einfach. Der Schleifwinkel und die Länge müssen nur einmal eingestellt werden, um immer wieder dieselbe Elektrode zu produzieren.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0,8 - 4 mm
Kürzen: bis zu einer Länge von 8 mm
Anschlifflänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7,5° - 90° Schleifwinkel (entspricht 15° - 180° Spitzwinkel)

Technische Spezifikationen

Motor: 110 V/220 V - 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Umdrehungen: 8.500/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 44 m/Sek.

Die Standardanlage umfasst

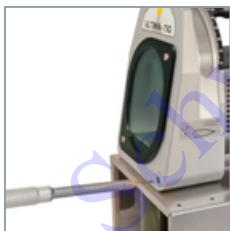
- Komplettes Schleif- und Schneidegerät inkl. Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Elektrodenzangen für Elektroden mit Ø 1,6 - 2,4 - 3,2 mm zum Schleifen
- Spitzzangen für Elektroden mit Ø 1,6 - 2,4 - 3,2 mm zum Kürzen

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-4,0 mm
- Spitzzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-4,0 mm

Vorteile des Ultima-Tig-Cut

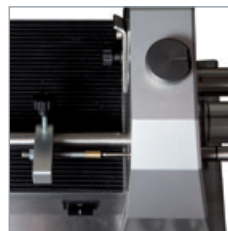
- Sicheres Kürzen ohne ein Zerschneiden der Elektrode
- Der Nutzer ist durch eine geschlossene Schleifkammer und einen Staubfilter geschützt
- Erhöhte Flexibilität durch stufenlose Kürzungslänge und Winkeleinstellung
- Das Nassschleifen verhindert ein Überhitzen der Elektrode während des Schleifens
- Die hohe Schleifgeschwindigkeit ermöglicht ein schnelles Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Durch den Elektrodenhalter werden ein Zentrieren der Spitzen und ein minimaler Elektrodenverbrauch gewährleistet
- Der geringe Elektrodenverbrauch führt zu einer kurzen Amortisationszeit



Präzises Justieren der Einstellschablone.



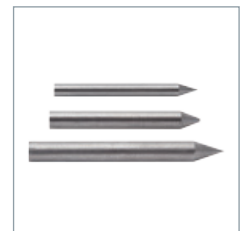
Schleifen der Elektrode im gewünschten Winkel.



Einstellen der Kürzungslänge.



Den Handgriff drehen, um die Elektrode zu kürzen.



Perfekt geschliffene und gekürzte Elektroden.

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at