



Titan XQ 350 puls CW HP

090-005608-00001

XQ - Process

all in



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit integriertem Drahtvorschub und HP-XQ Steuerung
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- **allin - ohne Aufpreis:**
- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 350 A |
| Einschaltdauer 40 °C | 350 A / 80 % |
| | 320 A / 100 % |
| Leerlaufspannung | 82 V |
| Netzspannung | 3 x 400 V |
| Netztoleranzen | -25 % bis +20 % |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Empf. Generatorleistung | 19.3 kVA |
| Drahtgeschwindigkeit | 5 m/min - 25 m/min |
| | 19.685 ipm - 984.253 ipm |
| Rollenbestückung ab Werk | 1,0-1,2 mm UNI / Stahl |
| Spulendurchmesser | D200 / D300 |
| Brenneranschluss | Eurozentralanschluss |
| Kühlleistung bei 1 l/min | 1.5 kW |
| Pumpendruck | 3.5 bar |
| Tankinhalt | 8 l |
| Schutzart | IP23 |



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH



Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

Sicherheitskennzeichnung

| | |
|------------------|--|
| EMV Klasse | A |
| Maße (L x B x H) | 1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.354 inch x 27.008 inch x 45.354 inch |
| Gewicht | 131 kg 288.855 lbs |
| Normen | IEC 60974-1, -2, -5, -10 CL.A |

Schweißtechnik Lambach GmbH
www.stl.at

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at