



## Pico 300 cel pws



- Inverterschweißgerät, DC, Polwendeschalter
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Tragbar, Schulterriemen
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Polwendung am Gerät oder über Fernsteller
- 5 m Netzzuleitung

	E-Hand		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 300 A		5 A - 300 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	–	300 A	–	–
30 %	300 A	–	–	300 A
40 %	–	–	300 A	–
60 %	250 A	220 A	260 A	240 A
100 %	190 A	170 A	200 A	190 A
Leerlaufspannung	107 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	12,1 kVA		–	
Empf. Generatorleistung	16,4 kVA			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	515 x 185 x 445			
Gewicht Gerät	23,5 kg			
Schutzart	IP 23			
Isolationsklasse	H			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			

<p><b>Zentrale</b>  Zoblstrasse 11  4650 Edt / Lambach  Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0  Fax: +43 (0) 7245/28 310-7  <a href="mailto:lambach@stl.at">lambach@stl.at</a></p>	<p><b>Betriebsstätte STL Lindner</b>  Liebenauer Hauptstrasse 214  8041 Graz  Tel.: +43 (0) 316/82 40 72  Fax: +43 (0) 316/81 34 269  <a href="mailto:graz@stl.at">graz@stl.at</a></p>	<p><b>Filiale</b>  Lanzendorfer Strasse 7  2481 Achau  Tel.: +43 (0) 2236/710 118  Fax: +43 (0) 2236/710 118-34  <a href="mailto:achau@stl.at">achau@stl.at</a></p>
---	--	---