

308 LSi - 1.4301

1,0 mm	01005
1,2 mm	01003
1,6 mm	00984
2,0 mm	00986
2,4 mm	00988
3,2 mm	00990

316 LSi - 1.4430

1,0 mm	00993
1,2 mm	00991
1,6 mm	00992
2,0 mm	00994
2,4 mm	00996
3,2 mm	00998

318 LSi - 1.4571

1,6 mm	01020
2,0 mm	01021
2,4 mm	00999
3,2 mm	01022

AUTOGEN - SCHWEISSZUSATZ

Best. Nr.:

Stahldraht DMO - 1.5424

Verkupfert, Mo-legierter Gasschweißdraht bevorzugt für Rohrschweißungen mit höheren Prüfanforderungen, Länge 1000 mm

1,6 mm	01016
2,0 mm	01017
2,5 mm	01018
3,2 mm	01019

ELEKTRODEN

Best. Nr.:



Umhüllte Stabelektroden

in unterschiedlichsten Längen und Dimensionen erhältlich

- OHV** Universalelektrode mit guter Verschweißbarkeit
- EV 47** für hochwertige Schweißverbindungen mit besonders zähem und rissfestem Schweißgut
- EV 50** für hochwertige Schweißverbindungen, auch bei Stählen mit geringer Reinheit
- ETI** Universalelektrode für besonders glatte Schweißnähte
- CEL 75** für Fallnahtschweißungen an Rohrleitungen

a.A.

Auf Grund der hohen Anzahl von unterschiedlichsten Zusatzwerkstoffen können wir hier nicht alle anführen. Standard-Zusätze sind bei uns lagernd, nicht lagernde Zusatzwerkstoffe sind rasch verfügbar, so dass für Sie keine unnötigen Wartezeiten entstehen. Ebenso sind **Spezialelektroden** zum Schweißen von Gußteilen, Aluminium und legierten Stählen ebenso auf Anfrage erhältlich.