

PRO-36R | SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINE MIT ELEKTROMOTOR

Ein sehr leistungsstarkes, kompaktes und leichtes Gerät zum Bohren in Schienen.

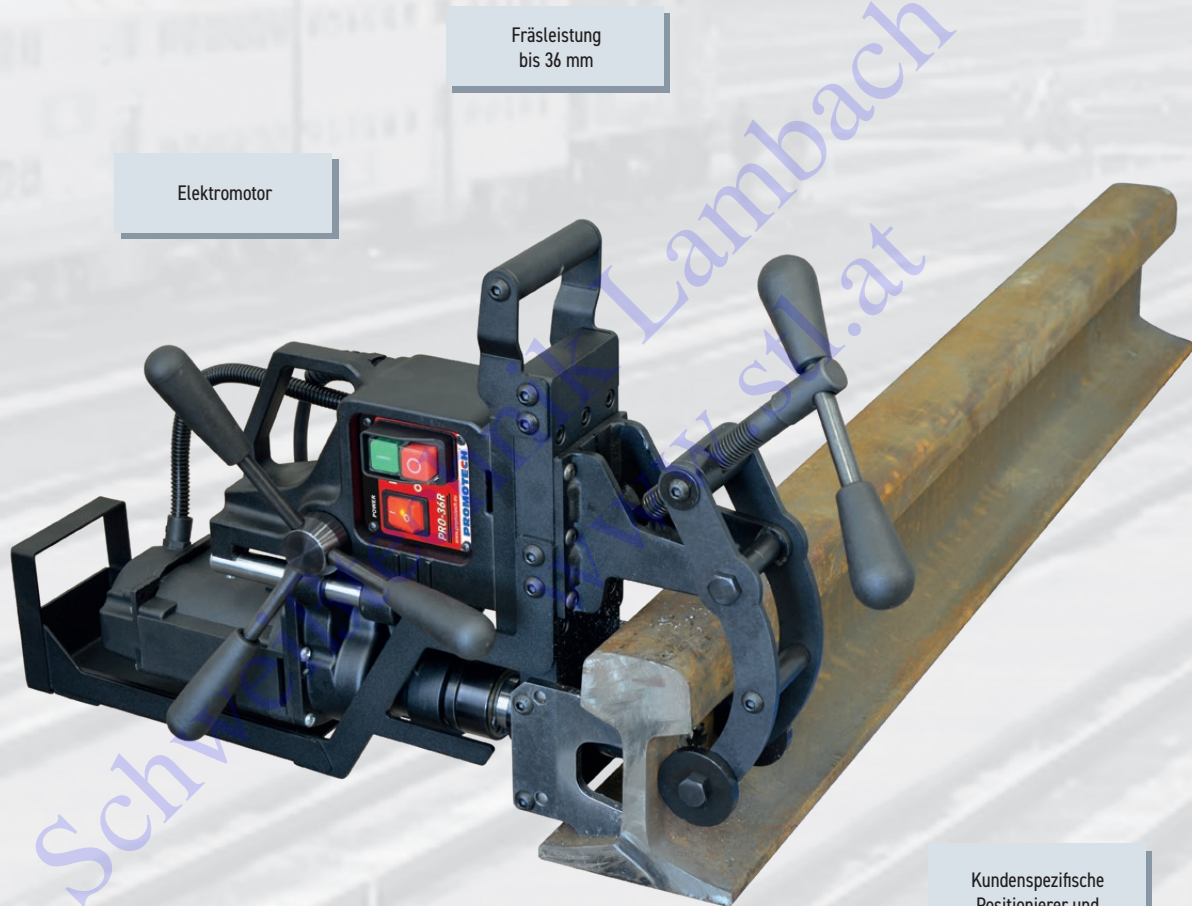
Schnelle Positionierung, Schnellspann- und Sofortentriegelungsmechanismen machen das Gerät einfach zu bedienen und sicher.

PRO 36R ermöglicht das Bohren in Schienen jeder Norm mit optionalen aus 2 Stück bestehenden Profilschablonen und 1 Stück Lochmittelpunkt-Positionierer, die vom Kunden aus einem umfangreichen Spektrum von Accessoires ausgewählt werden können, die für verschiedene Schienentypen dediziert sind.

Das Kühldrucksystem inklusive 5l Flasche ermöglicht die Zwangszufuhr von Kühlmittel in allen Bohrpositionen.

Es ist die ideale Lösung, wenn die Schwerkraftzufuhr versagt.

PRO-36R kann auch mit Honda 4-Takt-Benzinmotor als PRO 36RH bestellt werden.



Fräsleistung
bis 36 mm

Elektromotor

Kundenspezifische
Positionierer und
Schablonen auf Anfrage
erhältlich



Kernbohrer:
max. 36 mm



Spiralbohrer:
max. 16 mm mit
Weldonschaft



Schnitttiefe:
bis 30 mm



Hub:
40 mm



Drehzahl:
350 U/Min.



Leistung:
1020 W



Gewicht:
14.5 kg



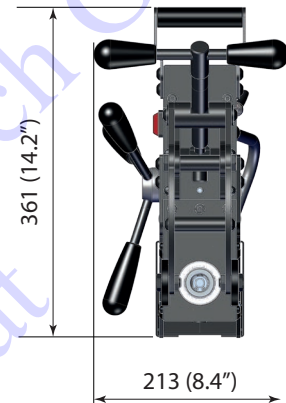
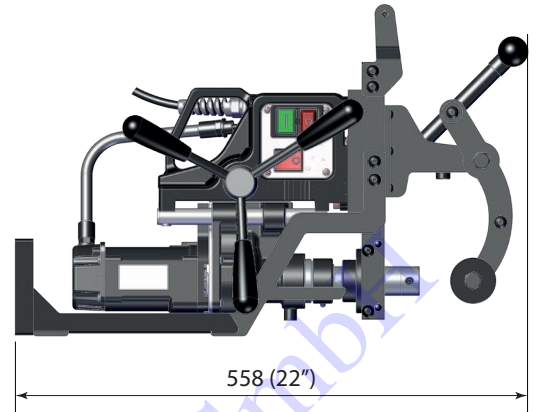
Max
Ø 36 mm



Max
Ø 16 mm

PRO-36R TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Werkzeugaufnahme	Welle 19 mm; (3/4") Weldon
Max. Fräsleistung	Ø 36 mm
Max. Bohrleistung	Ø 16 mm
Hub	40 mm
Max. Schnitttiefe	30 mm
Spannung	240 VAC
Leistungsaufnahme	1020 W
Motorleistung	920 W
Drehzahl	350 U/Min.
Gewicht	14,5 kg
Produktcode	WRT-0676-10-20-00-0



Standard-Lieferumfang:

- Schienen-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- Druckkühlmittel 0.5l Flascheneinheit
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 33,6 kg

Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer sind separat zu bestellen.



Auf Kundenwunsch werden Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer gefertigt, um die erforderlichen Schienenstandards zu erfüllen.

Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| • UST-0275-00-01-00-0 | S49 Schienenprofilschablone |
| • UST-0275-00-02-00-0 | UIC 60 Schienenprofilschablone |
| • UST-0275-00-03-00-0 | P50 Schienenprofilschablone |
| • UST-0275-00-04-00-0 | P65 Schienenprofilschablone |
| • UST-0275-00-06-00-0 | NP46 Schienenprofilschablone |
| • UST-0275-00-07-00-0 | UIC54 Schienenprofilschablone |
| • WZR-0275-99-00-00-0 | S49 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-14-00-00-0 | UIC 60 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-15-00-00-0 | P50 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-16-00-00-0 | P65 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-23-00-00-0 | NP46 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-24-00-00-1 | UIC54 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • ZSP-0275-38-00-00-0 | Doppelseitiges Senkwerkzeug Ø 36 mm |



Druckkühlmittel 5l
Flascheneinheit
PJM-0676-10-00-00-0



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

