



ORBIMAT SW

Orbitalschweißstromquellen

Weltneuheit:

Intelligente

Schweißstromquelle

Mehr Qualität, Sicherheit und Flexibilität beim Orbitalschweißen durch Industrie 4.0-Technologie: Diese intelligente Stromquelle verbindet den orbitalen Schweißprozess mit modernster Informations- und Kommunikationstechnik und sorgt für beste Schweißergebnisse, hohe Wirtschaftlichkeit und nachhaltiges Qualitätsmanagement.



| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Zukunftsorientierte Konnektivität durch IoT-/Industrie 4.0-Technologie (Connectivity IoT/4.0 Paket 1 erforderlich) | ✓ |
| Nachhaltigere Schweißdatendokumentation durch zentralisierte Datenablage | ✓ |
| 100% Datenspeicherung - lückenlos jederzeit und an jedem Ort verfügbar | ✓ |
| Kostensparend durch digitale und präzise "PERMANENT-GAS"-Schweißgasregelung | ✓ |
| Kürzere Schweißzyklen durch einzigartige Gas-"FLOW-FORCE"-Funktion | ✓ |
| Mehr Sicherheit und höhere Produkt- lebenszeiten durch Rotor-Stopp-Funktion | ✓ |
| Intuitive und einfache Bedienung über 12,4"-Farb-Touch-Display oder Drehsteller | ✓ |
| Autoprogrammierung über Eingabe von Rohrdurchmesser, Wanddicke, Werkstoff und Schweißgas | ✓ |
| Integrierte Flüssigkeitskühlung für konstant niedrige Schweißkopftemperaturen | ✓ |

Die neue Generation Orbitalschweißstromquellen vereint die bekannten und erfolgreichen Charakteristiken der Vorgänger-Modelle mit neuesten technischen Innovationen:

Zentralisierter Zugriff auf Projekte und Parameter

Über die integrierte LAN-Schnittstelle können die ORBIMAT SW Stromquellen ins Netzwerk eingebunden werden: Alle Schweißdaten und -programme jeder einzelnen Schweißung sind lückenlos abruf- und dokumentierbar, können analysiert und für künftige Schweißungen übernommen oder optimiert werden. Produktionsabläufe lassen sich so besser planen, sind außerdem sicherer sowie kosten- und zeitsparender.

Intuitive Bedienung und vielsprachige Menüoberfläche

Bedient werden die ORBIMAT SW Stromquellen

über das große 12,4"-Farb-Touch-Display oder alternativ mit dem multifunktionalen Drehsteller, wie er aus Premium-Automobilen und aus der ORBIMAT CA-Baureihe bekannt ist. Die grafikunterstützte, mehrsprachige Menüoberfläche ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung und Parametrierung der Schweißstromquelle. Über Softkeys sind wichtige Befehle direkt aufrufbar.

Mehr Qualität und Sicherheit

Mehr Qualität erreichen die ORBIMAT SW Stromquellen aufgrund der digitalen und präzisen Schweißgasregelung, der "PERMANENT-GAS"-Funktion. Diese ermöglicht Schweißungen mit höchster Reinheit bei geringem Gasbedarf, was die Kosten pro Schweißung senkt. Die im Schweißprogramm gespeicherten Gasmengenwerte führen so zu reproduzierbar guten Schweißergebnissen. Mit der automatischen Rotor-Stopp-Funkti-

on ergibt sich eine höhere Sicherheit. Dazu verfügen die ORBIMAT SW Stromquellen über eine Motordrehmoment-Kontrolle: Wird der Schweißkopf-Rotor im automatischen Umlauf durch Schwergängigkeit oder durch ein Hindernis am Rotationsvorgang gehindert, stoppt die Stromquelle unmittelbar die Rotorbewegung des Schweißkopfes. Mensch und Maschine werden dadurch besser geschützt und teure Produktionsausfälle durch Ausschuss oder Reparatur vermieden. Gleichzeitig erhöht sich die Lebensdauer des Schweißkopfes.

Kürzere Schweißzyklen und mehr Produktivität

Um die Gasvor- und -nachströmzeiten zu minimieren, hat ORBITALUM die einzigartige Flow-Force-Funktion integriert, die den Schweißprozess bei Verwendung von geschlossenen Schweißköpfen entscheidend verkürzt: Durch die digitale Gassteuerung wird Schutzgas mit sehr



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Formschönes und praktisches Gehäuse (IP23) mit seitlich integrierten Tragegriffen



Das integrierte Flüssigkeitskühlsystem hält angeschlossene Schweißzangen und -köpfe stabil auf Temperatur



Klappbarer Deckel mit Display schützt die Bedienelemente, den Systemdrucker und den Drehsteller

| EIGENSCHAFTEN | ORBIMAT 180 SW | ORBIMAT 300 SW |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
| Einfache und komfortable Bedienung durch multifunktionalen Drehsteller | ● | ● |
| Touchscreen-Bedienung | ● | ● |
| DC-Gleichstromquelle | ● | ● |
| WIDE RANGE-Eingangsspannung für einen sicheren Betrieb an Stromaggregaten oder Versorgungsnetzen mit extremen Spannungsschwankungen | ● | |
| "Flow Force"-Funktion zur Reduzierung der Gasvor- und -nachströmzeit | ● | ● |
| "Permanent-Gas"-Funktion | ● | ● |
| Digitale Regelung der Schweißgasmenge | ● | ● |
| Überwachung von Kühlwasser und Schweißgas | ● | ● |
| Ansteuerungsmöglichkeit für Kaltdrahtzufuhr | ● | ● |
| Anschlussmöglichkeit für externe Fernbedienung | ● | ● |
| Rotation und Drahtvorschubbewegung konstant oder pulsierend | ● | ● |
| Optimale Sicht- und Bedienverhältnisse durch übersichtlichen 12,4"-Schwenkmonitor | ● | ● |
| Grafikunterstützte Bedienoberfläche und mehrsprachige Menüführung über Farbdisplay | ● | ● |
| Metrische und imperiale Maßeinheiten | ● | ● |
| Prozessfokussiertes, stabiles und echtzeitfähiges Betriebssystem ohne Abschaltsequenz | ● | ● |
| Automatische Schweißkopferkennung und daraus resultierende Parameterbegrenzung | ● | ● |
| Motorstromüberwachung der Antriebsmotoren | ● | ● |
| Speicherkapazität für über 5.000 Schweißprogramme, dadurch systematische und übersichtliche Programm-Verwaltung durch Anlegen von Ordnerstrukturen | ● | ● |
| Schweißdatenprotokollierung und -ausdruck von Istwerten | ● | ● |
| Integrierter Systemdrucker | ● | ● |
| Anschlussmöglichkeit eines externen Monitors und Druckers (über HDMI/USB/LAN) | ● | ● |
| Integrierte Tragegriffe | ● | ● |
| Programmiermöglichkeit von bis zu 99 Sektoren | ● | ● |
| Strom- und Motor-Slope-Einstellung zwischen den einzelnen Sektoren | ● | ● |
| Integriertes Flüssigkeitskühlsystem zur Kühlung der angeschlossenen Schweißzangen und -köpfe | ● | ○ |
| Einsetzbar in Verbindung mit separat erhältlichem Flüssigkeitskühlsystem | ● | ● |

| TECHNISCHE DATEN | ORBIMAT 180 SW |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| ORBIMAT 180 SW | Code 850 000 001 |
| Connectivity IOT/4.0 Paket 1 | Code 850 080 001 |
| Anschluss-Spannung | 110 - 230 V, 50/60 Hz, 1-phasig |
| Regelbereich (Anschluss-Spannung > 160 V) | 5 - 180 A |
| Einschaltdauer | 60% bei 180 A 100% bei 160 A |
| Abmessungen | 600 x 400 x 310 mm 23.6" x 15.7" x 12.2" |
| LIEFERUMFANG | ORBIMAT 180 SW |
| Orbitalschweißstromquelle ORBIMAT 180 SW | 1 ST |
| Schlauchanschluss-Set ORBIMAT (Code 875 030 018) | 1 ST |
| USB-Stick (Code 850 030 001) | 1 ST |
| Externe Tastatur (Code 875 012 057) | 1 ST |
| Dummstecker für Fernbedienungsbuchse (Code 850 050 004) | 1 ST |
| 3,5 Liter OCL-30 Kühlflüssigkeit (Code 850 030 010) | 1 Kanister |
| Betriebsanleitung mit Kalibrierzertifikat | 1 Set |
| QuickStart Guide | 1 ST |
| TECHNISCHE DATEN | ORBIMAT 300 SW |
| ORBIMAT 300 SW | Code 852 000 001 |
| Connectivity IOT/4.0 Paket 1 | Code 850 080 001 |
| Anschluss-Spannung | 110 - 230 V, 50/60 Hz, 3-phasig |
| Regelbereich (Anschluss-Spannung > 160 V) | 5 - 300 A |
| Einschaltdauer | 40% bei 300A 60% bei 260 A 100% bei 220 A |
| Abmessungen | 600 x 400 x 480 mm 23.6" x 15.7" x 18.9" |
| LIEFERUMFANG | ORBIMAT 300 SW |
| Orbitalschweißstromquelle ORBIMAT300 SW | 1 ST |
| Schlauchanschluss-Set ORBIMAT (Code 875 030 018) | 1 ST |
| USB-Stick (Code 850 030 001) | 1 ST |
| Externe Tastatur (Code 875 012 057) | 1 ST |
| Dummstecker für Fernbedienungsbuchse (Code 850 050 004) | 1 ST |
| Betriebsanleitung mit Kalibrierzertifikat | 1 Set |

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften.

hohem Volumenstrom direkt vom Druckminderer in den Schweißkopf geleitet - der unerwünschte Restsauerstoff wird dabei stoßartig ausgespült. Die dadurch reduzierten Vor- und Nachströmzeiten ergeben deutlich kürzere Prozesszeiten und somit eine höhere Produktivität und eine erhöhte Einschaltdauer. Der hohe Volumenstrom in der Nachströmzeit und die optional einstellbare Kühlkreislaufverzögerung reduzieren die Schweißkopftemperatur - ideal bei hoher Einschaltdauer. So ergibt sich unter anderem eine längere Standzeit der Schweißelektrode. Durch die optional einstellbare Permanent-Gas-Funktion wird das Eindringen von Sauerstoff in den Schweißkopf auch während den Nebenzeiten verhindert. Dadurch erreicht das ORBITAT-System nahezu anlauffreie Nähte bei gleichzeitig niedrigen Prozesszeiten.

Formschönes Gehäuse für gutes Handling

Die ORBITAT SW Stromquellen besitzen ein formschönes sowie praktisches Gehäuse mit seitlich integrierten Tragegriffen. Anschlüsse an der Gerätefront und Rückseite liegen zurückgesetzt geschützt vor mechanischen Beschädigungen. Der klappbare Deckel mit Display schützt im geschlossenen Zustand die Bedienelemente, den Systemdrucker und den Drehsteller, wenn das Gerät offline ist oder transportiert wird.

Der ORBITAT 180 SW arbeitet an einem weiten Eingangsspannungsbereich von 110 V bis 230 V AC 50/60 Hz und kompensiert Netzschwankungen von 90 V bis 260 V AC. Der Ausgangsschweißstrom ist mit 180 A für die meisten Anwendungsbereiche ausgelegt.

Die ORBITAT-Stromquelle erkennt und berücksichtigt automatisch die angeschlossenen Systemkomponenten. Das integrierte Flüssigkeitskühlsystem hält angeschlossene Schweißzangen und -köpfe stabil auf Temperatur.

Erweiterbar mit "Connectivity-Paket"

Das optional erhältliche "Connectivity-Paket 1" ermöglicht das Speichern und Aufrufen von Schweißprogrammen über einen zentralen Netzwerkspeicherort. Zur Steigerung der Prozesssicherheit der Dokumentation können die Log-Files (Protokolle) zentral abgelegt werden. Detaillierte Informationen zum "Connectivity-Paket 1" ab Seite 9.

● = Funktion enthalten ○ = Funktion nur bedingt enthalten ○ = Nicht kompatibel