



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

PA-S45 W, PA-S70 W

Plasmaschneiden von 3 bis 70 mm



Schneiden und Plasmafugen mit Hand- oder Maschinenbrenner

<http://stl.at/produkte/plasma.html>

Einfache und preiswerte Technik für jeden Schneidbereich

Die Plasmaschneidanlagen der PA-S-Reihe eignen sich zum manuellen und mechanisierten Schneiden im Materialdickenbereich 3 bis 70 mm. Durch Nutzung unterschiedlicher Plasma-gase und Gasgemische können elektrisch leitfähige Materialien sauber geschnitten und gefügt werden.

Als fahrbare Anlagen können sie in Werk- und Ausbildungsstätten und auf Baustellen eingesetzt werden.



PA-S70 W, PA-S45 W

Einsatzgebiete

- Metall- und Maschinenbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Lüftungsbau
- Zerlegungstechnik



Manuelles Schneiden



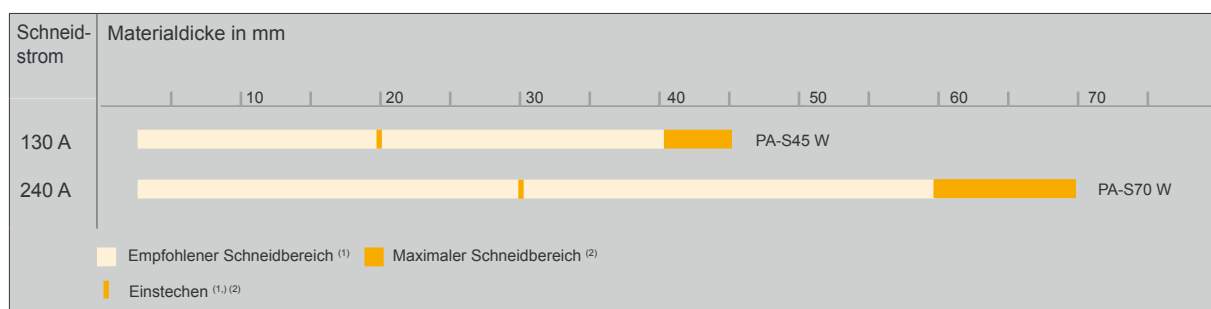
Mechanisiertes Schneiden

Mit den Anlagen der PA-S-Reihe lassen sich Konturen-, Gerad- und Fasenschnitte bis 60° ausführen.

Vorteile auf einen Blick

- Günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Wahlweiser Einsatz von Hand- oder Maschinenbrenner
- Geeignet für 2- und 3D-Führungssysteme
- Robuster und einfacher Aufbau
- Fahrbare Anlagen für mobilen Einsatz
- Zuverlässigkeit auch unter schweren Produktionsbedingungen
- Einfache Bedienung und Wartung durch Service- und Diagnosesystem
- Schneidstrom in drei Stufen vorwählbar
- Effektive Kühlung des Plasmabrenners und dessen Verschleißteile
- Schnelles Umrüsten von Schneiden auf Plasmafugen und umgekehrt
- Abgewinkelte Brennerköpfe und spezielle Schaftausführungen für optimiertes Schneiden von 3D-Teilen

Schneidbereiche



⁽¹⁾ Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung
⁽²⁾ Einstechregime beachten

Große Einsatzvielfalt durch Zusatzausrüstung

Flüssigkeitsgekühlte Plasmabrenner



Maschinenbrenner PB-S45 W, PB-S70 W

Voraussetzung für die Qualität der Schnittflächen ist die bewährte Bauform der Brennerteile Katode und Düse. Die Flüssigkeitskühlung der Plasma-Feinstrahlbrenner garantiert ihre hohe Lebensdauer. Das Plasmaschneiden mit den Anlagen der PA-S-Reihe ist damit effizient und erhöht die Produktivität des Anwenders. Beim Schneiden von Baustahl mit der PA-S45 W ermöglicht ein Wirbelgasbrenner häufigeres Einstechen.

Plasmafugen



Plasmafugen mit dem Handbrenner

In kurzer Zeit können sowohl Maschinen- als auch Handbrenner zum Plasmafugen umgerüstet werden. Dazu ist nur ein Wechsel der Düsen und das Aufsetzen der Keramikplatte (gegebenenfalls mit Protektor) erforderlich. Durch den Einsatz unterschiedlicher Plasmagase und Gasgemische lassen sich alle elektrisch leitfähigen Werkstoffe, wie Bau- und Edelstahl, Aluminium sowie Messing bearbeiten.

Das Plasmafugen eignet sich ausgezeichnet zur Beseitigung von Schweißnahtfehlern, Rissen, Lunkern, Einschlüssen sowie zur Vorbereitung von Gegenschweißungen.

Vorteile auf einen Blick

- Keine Aufkohlung des Materials
- Kein Nachschleifen erforderlich
- Geringer Wärmeeintrag
- Gute Beobachtung der Prozessführung
- Reduzierung von Geräuschpegel und Raucharfall

Zubehör

- Düsen, Anstandshalter und -kronen zum Schablonenschneiden
- Sonderausführungen der Katode zum Schneiden an schwer zugänglichen Stellen
- Düsen und Keramikplatte zum Plasmafügen
- Räderwagen für den Zuschnitt nach Anriss
- Fasenkronen und Fasenschneideinrichtung mit frei wählbarer Winkeleinstellung für Fasenschnitte zur Schweißnahtvorbereitung oder zum Besäumen von Blechen
- Kreisschneideinrichtungen in Kombination mit Magnet- oder Saughalter für ein kontinuierliches Schneiden von Kreisbögen ohne Absetzen oder Umgreifen

Für manuelle Schneidaufgaben steht je Brennertyp eine Vielzahl an einfach zu handhabendem Zubehör zur Verfügung.



Räderwagen



Kreisschneideinrichtungen



Fasenkronen



Fasenschneideinrichtung



Protektor für Plasmafugen



Schablonenschnitte

Technische Daten

Stromquelle	PA-S45 W	PA-S70 W
Netzspannung ⁽¹⁾		3 x 400 V, 50 Hz
Sicherung, träge	63 A	125 A
Max. Anschlussleistung	38 kVA	76 kVA
Schneidstrombereich	45 A bei 100% ED 85 A bei 100% ED 130 A bei 60% ED	80 A bei 100% ED 160 A bei 100% ED 240 A bei 80% ED
Abmessungen (L x B x H)	1.025 x 711 x 970 mm	1.380 x 870 x 1.080 mm
Masse	240 kg	460 kg

⁽¹⁾ Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

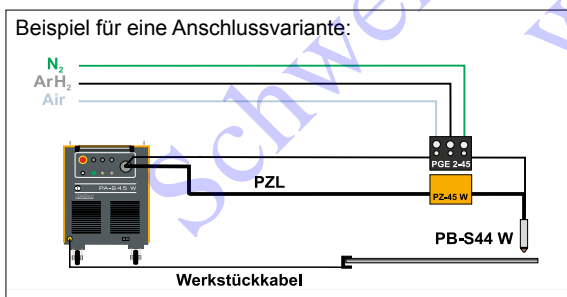
Maschinenbrenner	PB-S45 W	PB-S44 W	PB-S70 W
Max. Schneidstrom bei 100% ED	130 A	130 A	250 A
Max. Schneidbereich	bis 45 mm	bis 40 mm	bis 70 mm
Plasmagase	Air, O ₂ , Ar, H ₂	Air, Ar/H ₂ -Gemisch	Air, Ar/H ₂ -Gemisch
Wirbelgase	-	Air, N ₂	-
Brennerkühlung			„Kjellfrost“

Auszug aus den Schneiddaten ⁽²⁾

PA-S45 W	Un- und niedriglegierte Stähle		Legierte Stähle		Aluminium	
	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)
3	45	2.000	-	-	-	-
5	85	2.500	85	2.500	85	3.400
10	130	2.000	130	2.150	130	3.400
15	130	1.300	130	1.700	130	2.100
20	130	800	130	1.000	130	1.300
25	130	500	130	700	130	900
40	130	200	130	200	130	300
45	130	200	130	200	130	150

PA-S70 W	Un- und niedriglegierte Stähle		Legierte Stähle		Aluminium	
	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschw. (mm/min)
4	160	3.000	160	2.630	-	-
6	160	3.150	160	2.200	160	3.500
8	160	2.500	160	1.750	160	3.000
10	240	2.600	160	1.500	160	2.000
15	240	1.300	160	1.000	160	1.700
20	240	1.100	240	1.050	240	1.750
30	240	800	240	530	240	1.250
40	240	500	240	500	240	1.000
50	240	230	240	350	240	600
60	240	200	240	200	240	350
70	240	125	-	-	240	250

⁽²⁾ Die angegebenen Schneidgeschwindigkeiten sind abhängig von Materialgüte, Gasparametern, Führungssystem sowie Verschleißteilen. Entsprechend den Qualitätsanforderungen seiner Schneidaufgabe hat der Anwender die Möglichkeit, die Schneidgeschwindigkeit zu verändern.



Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden
Schweißtechnik
Schneidtechnik
Maschinenbau

Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union. Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Norm EN 60974 (VDE 0544). Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar. Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001. Die hausinterne Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und ergebnisbezogenem Prüfprotokoll.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.