



Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Plasmaschneidanlage PA-S45 W

Artikelnummer: .11.031.802

- Plasmaschneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe bis 45 mm Materialstärke mit einem flüssigkeitsgekühlten Hand- oder - Maschinenbrenner
- Empfohlener Schneidbereich 3 – 30 mm Materialstärke
- Max. Einstechdicke 20 mm Materialstärke
- Mit den Schneidgasen Luft, Ar/H₂, Ar/H₂/N₂ oder Ar/N₂ für optimale Schnittqualität
- Auch zum Plasmafugen
- Mit Plasma-Maschinenbrenner PB-S44W-1 mit Wirbelgas für mehr Einstechleistungen beim Schneiden von Baustahl mit dem Plasmagas Luft und dem Wirbelgas Luft und beim Schneiden von CrNi-Stählen mit dem Plasmagas H35 und dem Wirbelgas Stickstoff
- Mit Plasmahandbrenner PB-S45 WH
- Besondere Eignung für Handwerker, in kleinen und mittleren Unternehmen, für Reparaturen, in Montagebetrieben und in der Ausbildung
- Geeignet für Gerad-, Profil- und Fasenschnitte bis 60° in allen Positionen, zum Einstechen, zum Lochschneiden und zum Fugenhobeln



Stromquelle PA-S45 W

- Stufenschaltung für die Schneidströme
- Besonders robuster Aufbau
- Soft-Start-Schaltung beim Anschneiden und Einstechen erhöht zusätzlich die Lebensdauer von Düsen und Katoden
- Fliegendes Anschneiden und fliegendes Einstechen sind möglich, Bezugskante nicht erforderlich
- Vollautomatische Leistungserhöhung bei Berührung des Pilotbogens mit dem Werkstück.
- Überwachung des Plasmagases, des Kühlkreislaufs und der thermischen Belastung der Plasmaanlage
- Schlüsselschalter an der Stromquelle verhindert unzulässige Inbetriebnahme
- Integrierte Flüssigkeits-Umlaufkühlung zur Kühlung des Plasmabrenners und dessen Verschleißteile
- Service- und Diagnosesystem für Betriebszustände an der Stromquelle
- Durch den Einsatz von technischen Gasen werden metallisch blanke Schnittflächen erreicht
- Mit der Plasma-Gasmischeinheit ist eine genaue und reproduzierbare Gasmischung erreichbar.
- Sicherer Start des Pilotbogens durch Hochspannungszündung.
- Durch Verwendung langer Zwischenschlauchpakete und vorgezogener Plasma-Züleinheiten kann sich der Aktionsradius bis auf 65 m erhöhen.
- HF-Abschirmung für Brenner und Zwischenschlauchpakete beim Einsatz an CNC-geführten Führungseinheiten

Plasmabrenner

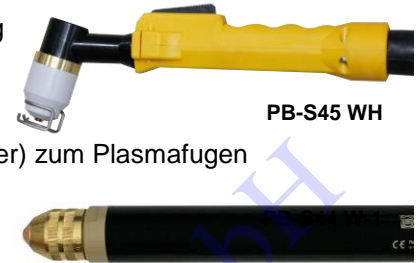
- Durch das Feinstrahl-Prinzip mit Double-Straight-Effekt bis zu sechsmal höhere Schneidgeschwindigkeit im Vergleich zum Autogenschneiden (in Abhängigkeit von der Materialdicke)
- Double-Straight-Effekt für technologisch beidseitig verwendbare Schnittflächen
- Schmale Schnittfugen, geringer Materialverlust, geringe Schadstoffbildung.
- Mit flüssigkeitsgekühlten Plasmabrennern können durch eine direkt wirksame und damit effektive Kühlung der Brennerschleißteile wesentlich höhere Standzeiten von Düsen und Katoden erzielt werden



Plasmaschneidanlage PA-S45 W

Artikelnummer: .11.031.802

- Hohe Arbeitssicherheit durch Berührungsschutz mit Sicherheitsschaltung beim Schneiden mit Handbrenner
- Serienmäßige Brenner-Schlauchpaketlängen bis max. 15 m (Plasma-Maschinenbrenner) bzw. max. 25 m (Plasma-Handbrenner)
- Schnelle Umrüstung der Plasmabrenner (auch Plasma-Maschinenbrenner) zum Plasmafugen
- Wahlweiser Einsatz von Plasma-Handbrennern (PB-S45 WH) oder Plasma-Maschinenbrenner mit Wirbelgas (PB-S44 W-1)



Zusatzausrüstung

- Plasma-Zündeinheit PZ-S45W-1 oder PZ-45 W für Plasma-Maschinenbrenner mit Wirbelgas
- Plasma-Gasmischeinheit PM-S45W oder optional PGE1-45 / PGE2-45 für Plasma-Maschinenbrenner mit Wirbelgas
- Leitungssatz PZL-S45W-1 (2 m, 10 m, 20 m, 30 m, 40 m)
- Fernbediensatz FB 1
- Kompressoreinheit PA-S45W
- Verschiedenes Zubehör für Plasma-Handbrenner

Technischen Daten

Stromquelle	PA-S45 W
Netzanschluss	3 x 400 V; 50 Hz
Max. Anschlussleistung	38 kVA
Netzsicherung, träge	63 A
Schutzart	IP 22
Leerlaufspannung	370 V
Schneidstrom	45 A / 85 A (100% ED) Max. 130 A (75% ED)
Schneidbereich	
• Maximal	45 mm
• Empfohlen	3- 30 mm
Max. Einstechdicke	20 mm
Abmessungen (L x B x H)	1025 x 711 x 970 mm
Masse	240 kg
Plasma-Maschinenbrenner mit Wirbelgas	PB-S44 W-1
Plasma-Handbrenner	PB-S45 WH
Plasmagase	Luft, Ar/H ₂ , Ar/H ₂ /N ₂
Wirbelgase	Luft, N ₂

Gefertigt auf Grundlage der Norm EN 60974

CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001

S-Zeichen, in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar