



Rebel™ EMP 235ic

Maschine für MIG/MAG, E-HAND und Lift-WIG mit zwei Eingangsspannungen



EMP 235ic – die nächste Serie von Rebel-Schweißmaschinen, die ECHTE Multiprozessleistung in einem tragbaren/mobilen Paket bietet. Wenn es um häufig wechselnde Arbeitsorte und schnelle Ausführung von Arbeiten geht, ist die Rebel 235ic unschlagbar. Sie ist die mobilste Schweißmaschine ihrer Klasse und verfügt über eine Leistung und Performance, mit der sich selbst die anspruchsvollsten Arbeiten bewältigen lassen.

- Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Performance bei MIG/MAG, WIG und E-HAND.
- Über das außerordentlich anwenderfreundliche und mehrsprachige TFT-Display sind Ersatzteillisten und Leitfäden der Schweißparameter für alle Prozesse aufrufbar.
- Unschlagbare Mobilität – mit ihren nur 28,6 kg Gewicht verfügt die EMP 235ic über eine Mehrspannungsfunktion und ein 4-Griff-Gehäusedesign.
- Hohe Leistungsfähigkeit – Verwendbarkeit aller Drähte von 0,6 bis 1,0 mm sowie von Fülldrähten bis zu 1,2 mm auf 200- und 300-mm-Spulen.
- Volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 4 mm und hervorragende Lift-WIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gasvor- und nachströmung und Schweißstromanstieg/-abfall.
- sMIG-Technologie – die innovative „smart-MIG“-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an, um einen gleichmäßigen und stabilen Lichtbogen zu erzeugen. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen, und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden.
- Die zwei Gaseinlässe – einer für MIG/MAG und einer für WIG – können beide gleichzeitig angeschlossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.

Branchen

- Allgemeine Fertigung
- Wartung und Reparatur
- Bauwesen
- Metallbau
- Automobilbau und -instandhaltung
- Land- und Viehwirtschaft
- HLK
- Schulungsbetriebe

Weitere Informationen finden Sie unter esab.com.

Rebel™ EMP 235ic

| Spezifikationen | |
|--|--|
| Netzspannung | 120/230 VAC |
| Netzspannungsbereich | 90–270 VAC |
| Phasenanzahl | 1 |
| Versorgungsfrequenz | 50/60 Hz |
| Netzstecker | 230 V, 16-A-Schukostecker |
| Netzkabel | 3 m, 3 x 2,5 mm ² , H07RN-F |
| Maximaler Ausgangsstrom | 250 A |
| Zulässige Belastung MIG/MAG (230 V) 25 % Einschaltdauer 40 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer | 230 A/25,5 V 195 A/23,8 V 170 A/22,5 V |
| Zulässige Belastung E-Hand (230 V) 25 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer | 210 A/28,4 V 150 A/26 V |
| Zulässige Belastung WIG (230 V) 40 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer | 235 A/19,4 V 200 A/18 V |
| Schweißspannungsbereich MIG/MAG | 14,8–26 V |
| Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich | 2,0–17,8 m/min |
| Drahtdurchmesserbereich Baustahl Edelstahl Aluminium Fülldraht | 0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm |
| Drahtspulengröße | 100 mm, 200 mm, 300 mm |
| Zulassungen | CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 und 13. RoHS |
| Schutzart | IP23S |
| Abmessungen der Stromquelle, L x B x H | 686 x 292 x 495 mm |
| Gewicht der Stromquelle | 28,6 kg |

Rebel™ EMP 235ic

Bestellinformationen

| | |
|--|------------|
| Rebel EMP 235ic für MIG/MAG, E-HAND und Lift-WIG | 0700300989 |
|--|------------|

Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, 3 m MXL™ 270 Brenner, 3 m Schweiß- und Rückleiterkabelset, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Vorschubrollen und Kontaktdüsen.

Optionen und Zubehör

| | |
|---|------------|
| TXH™ 202 WIG-Brenner, 4 m | 0700300857 |
| WIG-Fußregler, einschl. 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker | W4014450 |
| Zweirädriger Wagen | 0700300872 |

Verschleiß- und Ersatzteile*

| | |
|--|------------|
| MXL 270/340 Kontaktdüse, 0,8 mm | 0700200068 |
| MXL 270/340 Kontaktdüse, 1,0 mm | 0700200070 |
| MXL 270/340 Kontaktdüse, 1,2 mm | 0700200071 |
| Stahlseele für 0,6–0,8 mm Draht, 3 m | 0700200085 |
| Stahlseele für 1,0–1,2 mm Draht, 3 m | 0700200087 |
| Vorschubrolle mit V-Nut für 0,6–0,8 mm Draht | 0367556001 |
| Vorschubrolle mit V-Nut für 0,8–1,0 mm Draht | 0367556002 |
| Vorschubrolle mit V-Nut für 1,0–1,2 mm Draht | 0367556003 |

* Für MIG/MAG-Brenner MXL 270 und Antriebsmechanismus

Verschleiß- und Ersatzteile für Aluminium

| | |
|---|------------|
| Vorschubrolle mit U-Nut für 0,8–1,2 mm Aluminiumdraht | 0367556004 |
| Aluminiumauslassrohr-Set | 0464598880 |
| PTFE-Seele für 0,8–1,2 mm Aluminiumdraht | 0700200091 |

Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter esab.com/fillermetals.



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at