

VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM

Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.

Eigenschaften

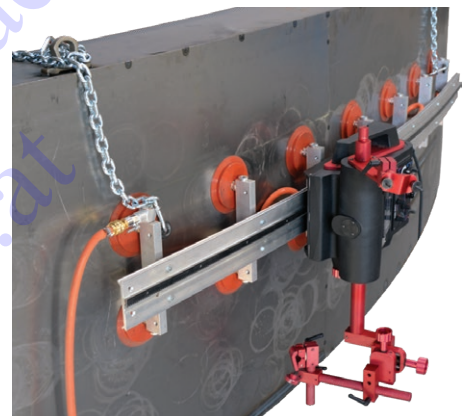
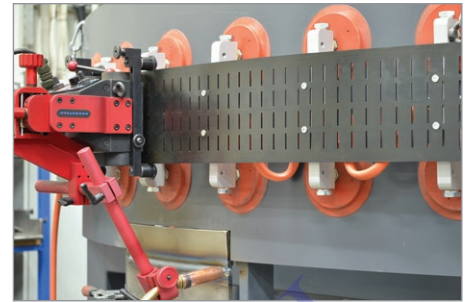
- Sicherheitsspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale Plattentemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen

Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist

Technische Spezifikationen

- Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumeinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.
- Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumeinheiten ausreicht.
- Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).
- Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.
- Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.
- Ein optionaler Verteiler kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.
- Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.
- Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.
- Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakuumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.



PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS				
Maximale Anzahl Vakuumeinheiten pro Vakuumpumpe		21		
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene		5 m		
Haltekraft der Vakuumeinheit		1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)		
Arbeitspositionen		flach, horizontal, vertikal		
Maximal zulässige Schienenlast		30 kg		
Mindestanzahl von Vakuumeinheiten	Schiene	Horizontale Position	Wandposition	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Halbflexible Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumeinheiten		von -20°C bis 200°C		

PARAMETER DER TRAGBAREN VAKUUMPUMPE	
Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m³/h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg

Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher



- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumeinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V

Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



Vakuumeinheit modular
MST-0541-10-02-00-0
• besteht aus 2 Saugnapfen und Verteilerblock



Eingangs-
Vakuumeinheit



Mittlere
Vakuumeinheit



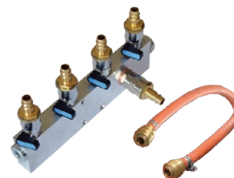
Erweiterungs-
Vakuumeinheit



Endvakuumeinheit



Saugnapf (Ersatzteil)
SSW-0541-99-01-00-0



4-Wege-Verteiler mit Anschlusskabel
ROZ-0541-04-00-00-0



- kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat anschließen
- ermöglicht das Überspringen der Schiene während des



Schlauch, der die Vakuumpumpe mit der Eingangs-
vakuumeinheit verbindet (10m)
PWD-0541-06-00-00-0



Absperrventil (für Eingangs-
vakuumeinheit)
ZWR-0541-10-01-30-0



Gewindestopfen (für End-
vakuumeinheit)
KRW-0541-99-00-00-0



Schlauchselle
OPS-000005



Schlauch zum Verbinden der
Vakuumeinheiten der gleichen Schiene (2 m)
PWD-0541-10-07-00-0
• 1 pro Schiene
• soll auf die erforderliche Länge gekürzt
werden



Gekoppelter Schlauch
PWD-0541-10-04-00-0
• zum Verbinden von Vakuumeinheiten
verschiedener Schienenstränge
• 1 pro zusätzlicher Schiene
(Reihenverbindung)



Schnellkupplung
SZB-000018



Schlauchanschluss
KRC-000013



Schlauchverlängerungsadapter
LCZ-0541-05-00-00-0



Sicherheitsringschraube
SRB-000365

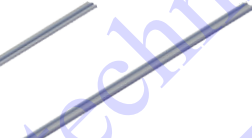
Schienenelemente



Hi Flex Schiene
min AD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Halbflexible Schiene
PRW-0482-15-05-00-0



Starre Schiene
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung der Vakuum-
Moduleinheit für halbflexible
Schiene und Hi-Flex Schiene
DYS-0541-11-01-00-0



160 mm breite
flexible Fahrbahn
PRW-0466-71-00-00-0

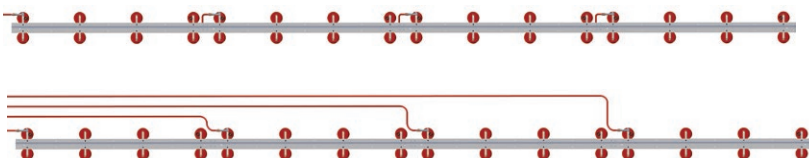


Halterung der modularen
Vakuumeinheit für 160 mm breite
flexible Fahrbahn
DYS-0466-71-04-00-0

Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

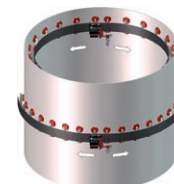
- Eingangs-
vakuumeinheit
(1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumeinheiten
(bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-
Vakuumeinheit (für
Reihenverbindung)



Pro einen waagrecht stehenden
Schienenstrang werden
4 Vakuumeinheiten benötigt



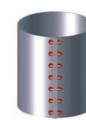
Pro einen an Wänden oder
Rundungen angebrachten
Schienenstrang werden
7 Vakuumeinheiten benötigt



Vacuum units in use on stainless steel
or aluminum tanks



Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 10 m



Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 3 m

