

RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der RAIL TUG ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

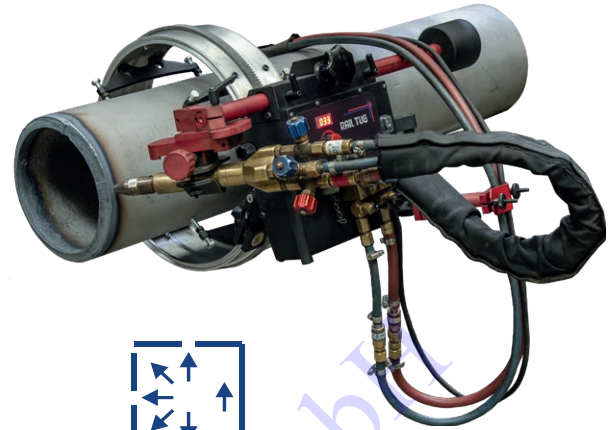
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der RAIL TUG eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm.

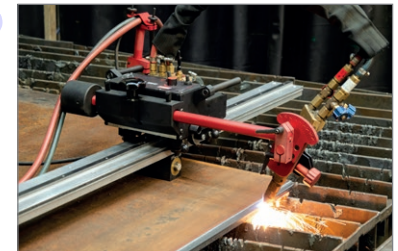
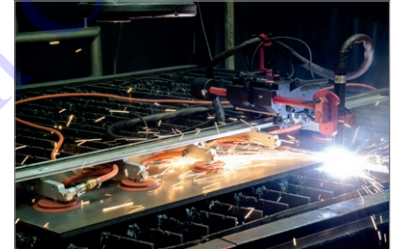
Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Primary features and benefits

- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennertypen mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm Option
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen



RAIL TUG TECHNISCHE DATEN		
Stromspannung		1- 115-230 V, 50-60 Hz
Leistung		66 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)		PA / 1F / 1G
		PB / 2F
		PC / 2G
		PD / 4F
		PE / 4G
		PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen	von 200 mm AD bis zu 3 m AD
	Hi-Flex Schiene	Mindestkurvenradius von 750 mm
	Halbflexible Schiene	Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp		MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	28-35 mm
	Autogener Kraftstoff	bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft		300 N
Vertikale Zugkraft		200 N
Horizontale Geschwindigkeit		10-200 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		10-200 cm/min
Gewicht		10 kg
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)		WOZ-0570-10-20-00-0



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD

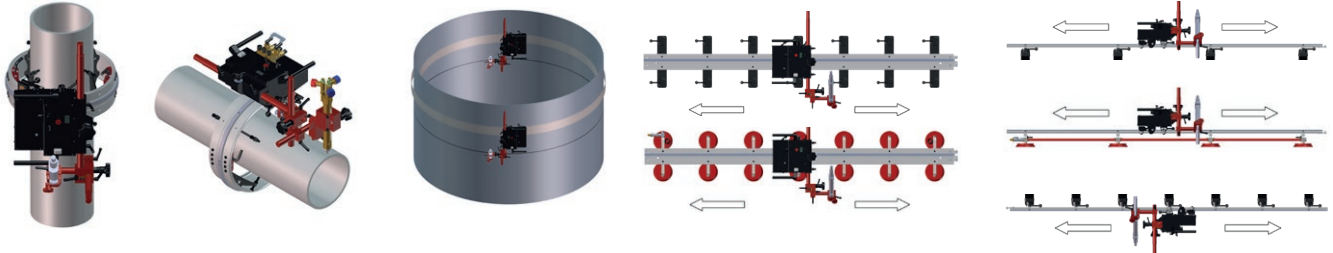


Hi Flex Track
min AD 1500 mm

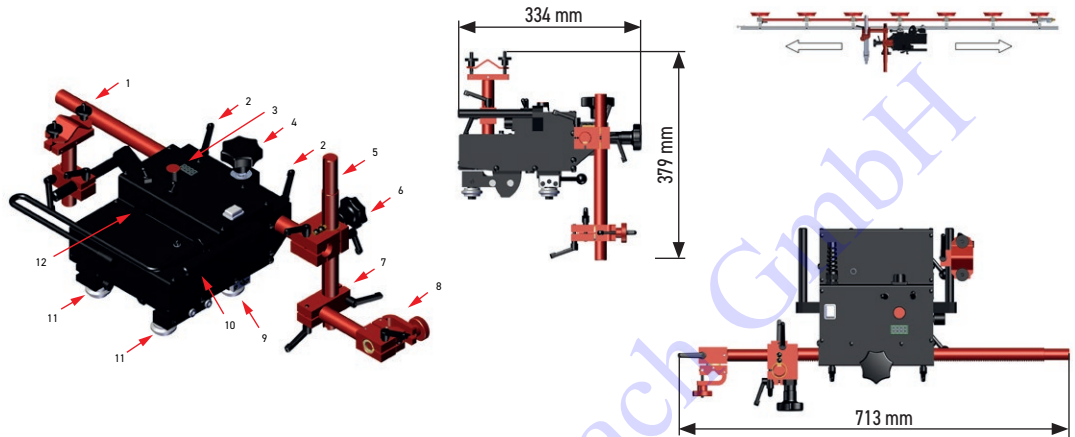


Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Schienen beträgt 5 m

RAIL TUG kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen verwendet.



1. 540 mm Gestell
2. Rack-Verriegelungshebel
3. Bedienfeld
4. Rack-Einstellknopf
5. 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
6. Rackhalterung
7. Klemmblock mit Hebeln
8. Kurzer Stabbrennerhalter mit Passung für alle Klemmen
9. Führungsrolle
10. Tragegriff
11. Einstellbare Rolle
12. Lichtbogenzündungsbuchse



Standardzubehör:



Optionales Zubehör:



Standard-Versand-Set:

- RAIL TUG Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannbloch mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung

Gasversorgungseinheit Typ	Metrisch
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0