

RAIL BULL | SCHIENENGEFÜHRTER SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

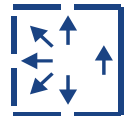
Der RAIL BULL ist ein digital gesteuerter Schweißtraktor mit integriertem Linearoszillator, für gerade und trapezförmige Schweißbahnen.

Der Traktor kann mit starren und halbflexiblen Schienen eingesetzt werden. Diese eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, auch für umlaufende und unregelmäßige Oberflächen ab einem Mindestradius von 5000 mm.

Die Schienen können mit Magneteinheiten an magnetischen Werkstoffen und mit dem Vakuumschienensystem (Vakuumeinheiten und Vakuumpumpe) an nicht magnetischen Materialien befestigt werden.

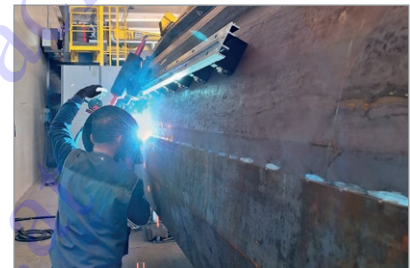
Der RAIL BULL verfügt über ein Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung zum fertigen von hochwertigen Schweißnähten in vertikaler oder horizontaler Position.

42V AC Version verfügbar



Merkmale und Vorteile:

- Ein geschlossener Regelkreis, basierend auf einem Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung.
- Integrierter linearer Oszillator für Pendel- und Überlappschweißung.
- Multifunktionales LCD-Display für Prozessparameter und Statusmeldungen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Mögliche Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz, oder 42 V, 50-60 Hz
- Der RAIL BULL erzeugt hochwertige Schweißnähte oder thermische Schnitte, in einem Bruchteil der Zeit, gegenüber der manuellen Ausführung der Arbeit.
- Schnellschweiß-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm, optional bis zu 35 mm
- Genaue Brenneinstellung mit Querschlitzen und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Verbessert die Arbeitsumgebung - entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen
- Zahnstangenantrieb



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL

Stromspannung		1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung		100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG/3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche		5 m
Brennerart		MIG/MAG
Durchmesser des Brenners		16-22 mm; bis zu 35 mm Option
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung		5 mm
Horizontale Ziehkraft		350 N
Vertikale Ziehkraft		150 N
Einstellungsbereich des Querschlitzens		0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit		0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		0-110 cm/min
Schwingungsmuster (Pendel)		Linear
Schweißbahn		Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite		0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit		0-1500 mm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden		0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft		100 N
Gewicht		16,5 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)		WOZ-0760-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug G)		WOZ-0760-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)		WOZ-0624-10-04-00-0



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-120 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



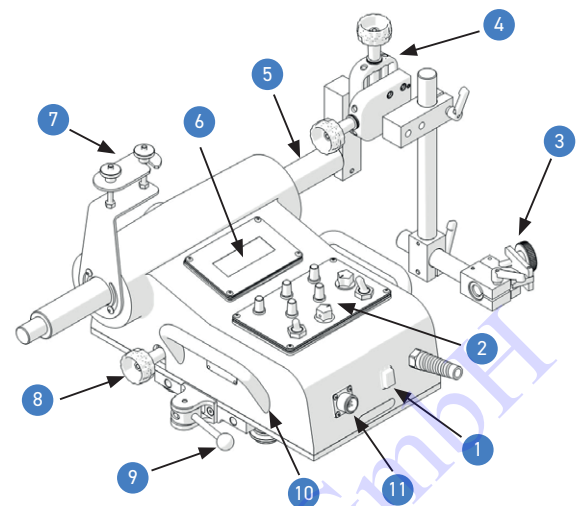
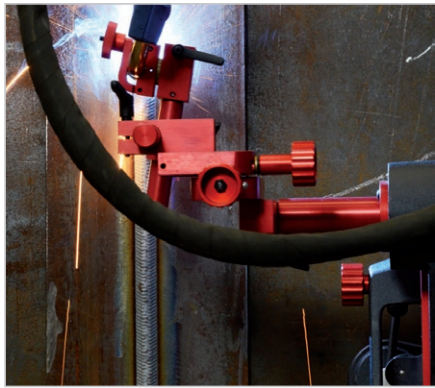
Lineares Pendeln für Trapez, oder Dreiecksschweißbahnen



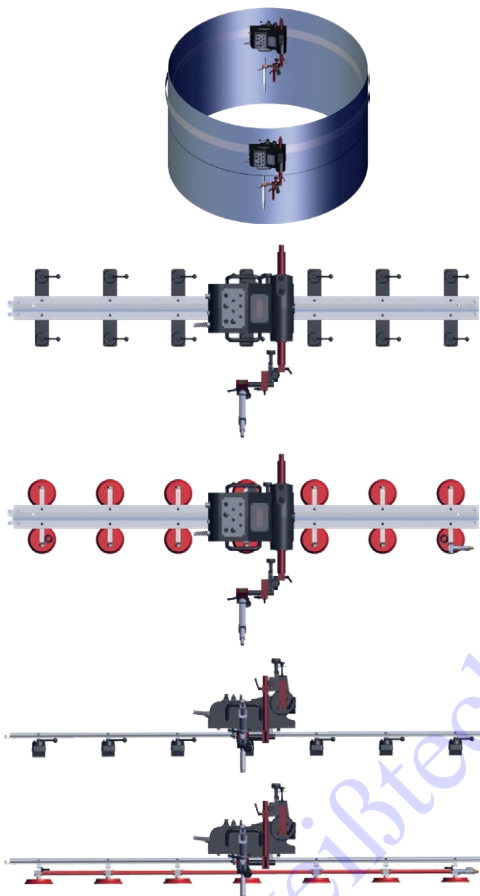
Mind. konvexer Bahnradius
5000 mm



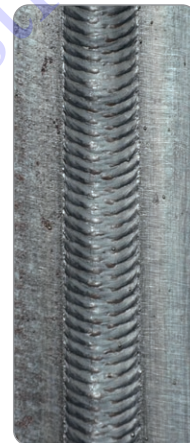
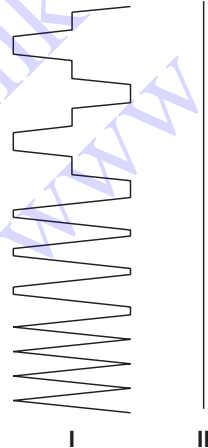
Mind. konkaver Bahnradius
5000 mm



- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Netzschalter | 7. Kabelanker |
| 2. Bedienfeld | 8. Antriebskupplungsknopf |
| 3. Brennerhalter mit Klemme | 9. Befestigungshebel |
| 4. Querschlitzen-Satz | 10. Tragegriff |
| 5. Oszillator-Arm | 11. Buchse für Bogenzündung |
| 6. Display | |



Schweißbahnen:



- I. Trapezoid Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.
- II. Gerade Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschaltetem Pendeln

Standard-Liefer-set:

- Traktor
- Kartonbox
- Querschlitzen-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Doppelbogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

Standardzubehör:



Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter mit kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker für RAIL BULL
WSP-0760-06-00-00-0



Kreuzschlitzenbaugruppe für RAIL BULL
PRW-0482-11-00-00-0