

RUSTLER EM 280C PRO / 350C PRO / 350C PRO SYNERGIC / 350C PRO MV SYNERGIC / 350Cw PRO SYNERGIC (Wassergekühlt)



Die kompakten MIG/MAG-Schweißinverter sind die ideale Lösung für die gängigsten Schweißaufgaben.

- **280 - 350 Ampere-Leistung**
bei 40% ED
- **Hervorragende Lichtbogeneigenschaften**
= weniger Nacharbeit
- **Premium 4WD (Ø 38 mm)**
Vorschubmechanismus

Bestellinformationen

Beschreibung	Nur Stromquelle	Stromquelle+ Werkzeugbox + Exeor 4m
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884

Lieferumfang: Stromquelle mit 4 m Netzkabel 3-ph Stecker, 3 m Werkstückkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4 m, Vorschubrollen für 0,9/1,0 + 1,2 mm Draht.

Technische Daten

Modell	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO MV	Rustler EM 350Cw PRO
Netzspannung	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz
Schweißstrom MIG/MAG	280 A @ 40%	350 A @ 40%	350 A @ 40%	350 A @ 40%
Schweißstrom E-Hand	250 A @ 40%	320 A @ 40%	320 A @ 40%	320 A @ 40%
Einstellbereich MIG/MAG	40 A / 16 V - 280 A / 28 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V
Einstellbereich E-Hand	20 A / 20,8 V - 250 A / 30 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 22 m/min			
Stromaufnahme max. MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A	20,6 A
Stromaufnahme max. E-Hand	11,1 A	13 A	13 A	13 A
Schutzart	IP23	IP23	IP23	IP23
Leerlaufleistung	< 50W	< 50W	< 50W	< 50W
Netzkabel Ø mm², Länge m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C (+14 bis +104 °F)			
Prüfzeichen (Normen)	CE / UKCA			
Abmessungen	977 x 487 x 800 mm			977 x 487 x 1000 mm
Gewicht	54 kg	57,5 kg	61 kg	80kg
Vorschubmechanismus	4WD	4WD	4WD	4WD

Merkmale

Modell	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
MIG/MAG	v	v
MIG/MAG Synergic		v
Punktschweißen	v	v
Stabelektrodenschweißen	v	v
2T/4T	v	v
Induktanz	v	v
Gasvorströmung	v	v
Kriechstart	v	v
Rückbrand	v	v
Kraterfüllung	v	v
Gasnachströmung	v	v
Fix Quick Jobs	v	v
Blechdicken-Einstellung		v

RUSTLER EM 280C PRO / 350C PRO / 350C PRO SYNERGIC / 350C PRO MV SYNERGIC / 350Cw PRO SYNERGIC (wassergekühlt)

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 3 m	0700026150
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 4 m	0700026151
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 5m	0700026152
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 3 m	0700026186
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 4 m	0700026187
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 5m	0700026188
Werkzeugbox	0448156880
Abdeckung für Bedienpanel	0448157880
CO2-Heizung Kit	0700401024
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Schnellkupplung Marbeihon Pac	F102440-880
Schlauch-Verlängerungsset für Brenner	0448479880
Kühlflüssigkeit 10 l	0465720002

Ersatz- und Verschleißteile			
	Nut/Seite 1	Nut/Seite 2	Artikel-Nr.
Vorschubrolle V-Nut, gliebt für Bau- & Edelstahl, Fülldraht			
Vorschubrolle V-Nut	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Vorschubrolle V-Nut*	0,8 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850002
Vorschubrolle V-Nut	0,9 / 1,0 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850003
Vorschubrolle V-Nut	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Vorschubrolle V-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Vorschubrolle V-Nut für Fülldraht			
Vorschubrolle V-K-Nut	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Vorschubrolle U-Nut für Aluminium Draht			
Vorschubrolle U-Nut	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Vorschubrolle U-Nut	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Vorschubrolle U-Nut	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Drahtführung	Einlaufdüse	Mittlere Düse	Auslassdüse
Bau - & Edelstahl, Fülldraht 0,6-1,6mm*	0445822001	0446080882	0445830881
Aluminiumdraht 0,8-1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885