

REBEL EMP 215ic



Kompakte Industriemaschine für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG

- **Echte Multiprozess-Leistung**
MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Lift-TIG
- **sMIG Technology**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
Feinabstimmung Ihrer Schweißnähte für optimale Leistung

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 215ic für MIG/MMA/Lift-TIG	0700300985

Technische Daten	
Netzspannung	120/230 VAC
Netzspannungsbereich	90 – 270 VAC
Phasenzahl	1
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	230 V, CEE 7/7 16 A Stecker
Scheinleistung kVA	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Netzkabel	3 m 3 x 2,5 mm ² H07RN-F
Maximaler Schweißstrom	240 A
Schweißstrom MIG 25% ED 20% ED	205 A / 24,3 V (230 V) 130 A / 20,5 V (120 V)
Schweißstrom E-Hand 25% ED 40% ED	180 A / 27,2 V (230 V) 90 A / 23,6 V (120 V)
Schweißstrom WiG 30% ED 40% ED	180 A / 17,2 V (230 V) 130 A / 15,2 V (120 V)
Einschaltdauer	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Spannungsbereich MIG/MAG	10 – 26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 12,1 m/min
Nennleerlaufspannung/DC	68 V
Maximale Blechdicke	9,5 mm
Drahtdurchmesser:	
Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Aluminium	0,8 – 1,2 mm
Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	100 mm, 200 mm
Zulassungen	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Stromquelle Abmessungen, L x W x H	584 x 229 x 406 mm
Stromquelle Gewicht	18,2 kg

Optionen & Zubehör	
WiG Brenner ET 17V	0700300869
WiG Fußfernregler, inkl. 4,5 m Kabel	W4014450
MXL 271 Gasgekühlter Brenner mit Euro Anschluss, 3 m *	0700025230
4-Rad-Fahrwagen	0349315500
2-Rad-Fahrwagen	0459366887

* Für Fülldraht 1,2 mm.

Ersatz- und Verschleißteile für Aluminium	
PTFE Teflonseele 3 m für 0,8 bis 1,2 mm	0700200091
Vorschubrolle für 1,0 und 1,2 (U-Nut)	0367556004